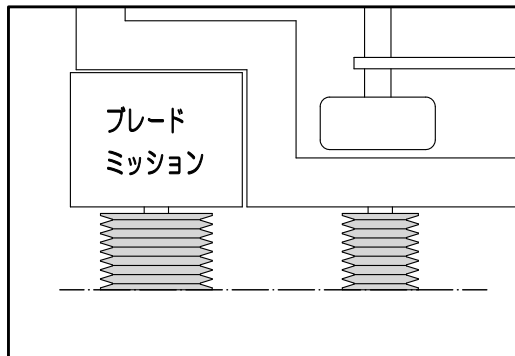
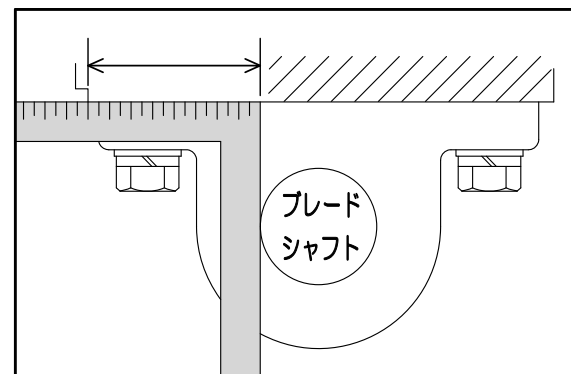


ウルトラカップリング 芯出し

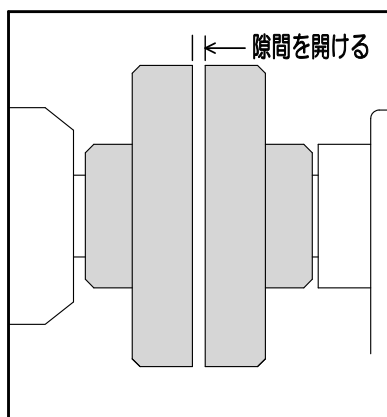
- ブレードミッションをフレームに取り付ける（仮止め）
- ブレードミッションをフレームに対し平行にし、ブレードプーリーとメインテンションプーリーの通りを合わせる



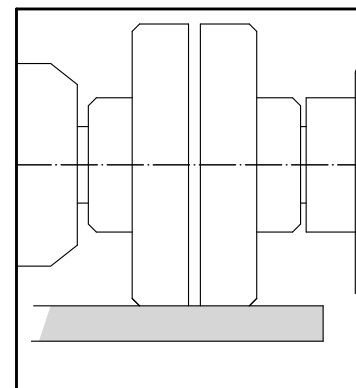
- ブレードシャフトを載せる台座の先端切欠きから、シャフトまでの距離を左右同じにする



- ブレードシャフトにセンターパッキンを付け、フレームに取り付ける（仮止め）
- カップリングAとBの間に隙間を均等に開ける（約1.5mm）



- スケール又は差金を使い、ブレードシャフトとブレードミッションの通りを合わせる



- ブレードシャフトの位置、プーリーの通り、シャフトとミッションの通りを再度確認し
ブレードシャフト ボルト M16×50 4本
ブレードミッション キャップボルト M14×35 3本
を締め付け固定する

- カップリングA・Bのボルト10.9t M10×30 8本を締め付ける